

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0281.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Klenk GmbH Industrie- und Tankanlagenbau Rotheidlen Eichelstraße 15 88285 Bodnegg DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Rudolf Bufler, EWS	geb. am: 21.02.1961
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jürgen Linder, EWS	geb. am: 22.02.1972
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	02.05.2023	
Gültigkeitsdauer	06.04.2026	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 02.05.2023
Koller



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle